



Bio-Sinth 46 | Huile hydraulique biodégradable

Propriété

- excellente compatibilité avec les joints
- très haute protection contre l'usure, la corrosion et la formation de mousse
- excellent comportement à basse température
- viscosité constante et excellente résistance à l'oxydation (stabilité au vieillissement)
- huile hydraulique et lubrifiante entièrement synthétique et résistante à l'eau, à base d'ester saturé
- miscible avec d'autres huiles hydrauliques minérales, synthétiques ou végétales
- pas d'adhérence ni résinification des systèmes hydrauliques

Champ d'application

- idéale pour l'été et l'hiver
- peut être utilisée quand une huile hydraulique ISO VG 32, 46 ou 68 est imposée

Biodégradabilité

- >60 % en 28 jours (OECD 301B)

Remarque

- Sous réserve de modifications des caractéristiques techniques. Respecter les prescriptions des constructeurs automobiles ou de machines. Pour de plus amples informations, consulter la fiche de sécurité.
- En cas de changement pour BIO SINTH, raccourcir le premier intervalle de vidange afin d'éliminer les derniers résidus ↓ la biodégradabilité est efficace plus rapidement. Veuillez également observer les directives de changement selon VDMA 24569.

Données d'analyse typiques

Caractéristique	Unité	Valeur
Viscosité ISO	-	46
Couleur	-	jaune
Viscosité à 40°C	cSt	46
Viscosité à 100°C	cSt	9
Indice de viscosité	-	181
Densité à 15°C	kg/l	0.948
Point d'écoulement	°C	-45
Point d'éclair	°C	270

Emballages disponibles

25 L bidon	54 kg fût (env. 57 L)
180 kg fût (env. 190 L)	

Normes

Blauer Engel
DIN 51524-2 HLP*
DIN 51524-3 HVLP
DIN ISO 15380 HEES
Eaton Brochure 03-401-2010
EU Ecolabel
Parker Denison HF-1, HF-2, HF-6
Swedish Standard SS 15 54 34
VDMA 24568, 24570

* Normes Supplémentaires